

Tecnología de valorización convencional Conventional technology

Ciclo termodinámico convencional

La valorización de los RSU ha estado condicionada a un ciclo termodinámico convencional con un nivel de presión comprendido entre 38 y 65 bar y una temperatura de vapor vivo de 380 – 450 °C.

Desventajas Técnicas y Económicas:

- Problemas de corrosión por la presencia de cloro en los RSU.
- Crecimiento exponencial de la corrosión a temperaturas > 400 °C.
- Sustitución frecuente de los enlaces de los haces tubulares de la caldera del primer paso con el segundo paso y partes de los haces sobrealentadores.
- Rendimiento global de 22-26 %.
- Incremento de los costes de tratamiento y gestión de RSU.
- Problemas de corrosión en el horno (T>400 °C).
- Incremento en los costes de operación y mantenimiento.

Conventional cycle

WtE technology has been determined by a conventional thermodynamic cycle, based on a low pressure level between 38 and 65 bar and a live steam temperature of 380–450 °C.

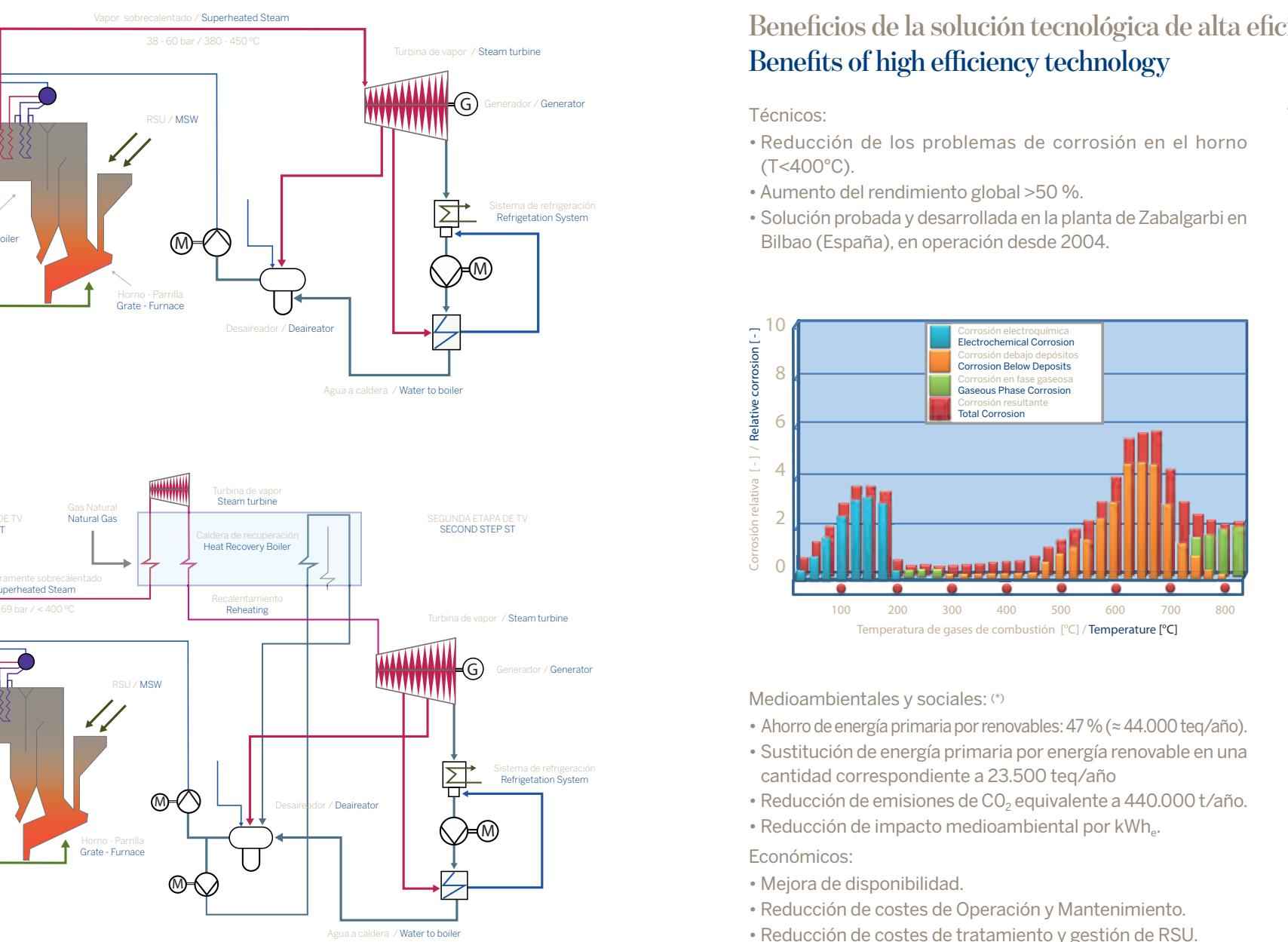
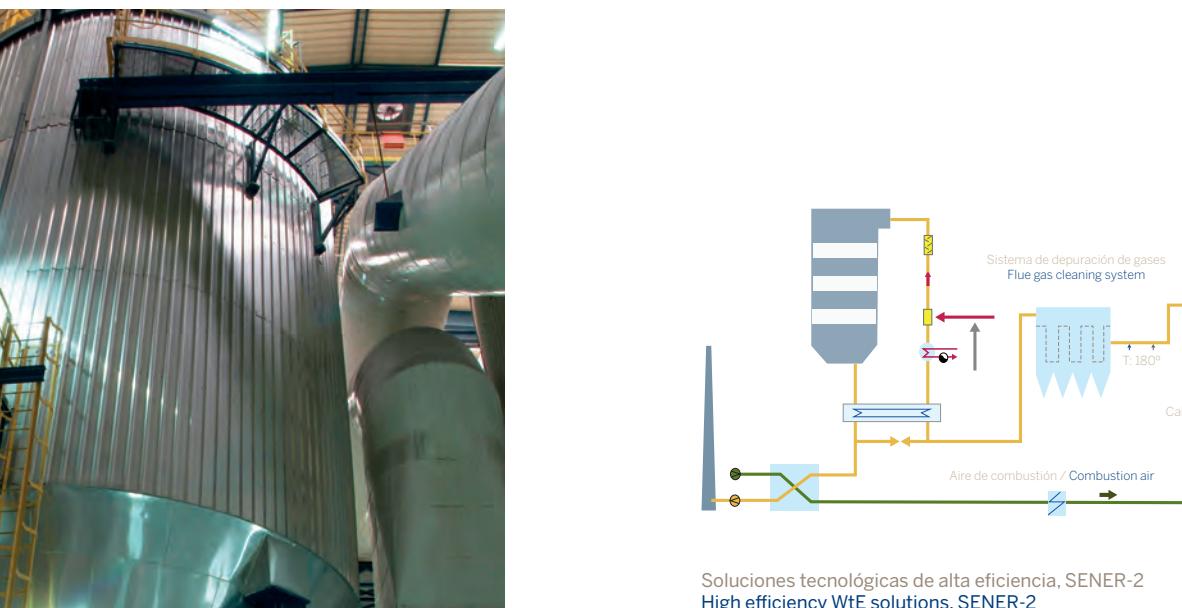
Technical and Economical disadvantages:

- Corrosion problems due to chlorine in MSW: exponential growth at temperatures higher than 400 °C.
- Connections between boiler tubular bundles and superheater bundles must be substituted.
- Overall performance: 22-26 %.
- Increase of MSW treatment and management costs.
- Increase of corrosion problems in the furnace (T>400 °C).
- Operation and maintenance costs increase.

Soluciones tecnológicas de alta eficiencia High efficiency WtE solutions

SENER ha desarrollado y patentado varias soluciones tecnológicas para solventar el problema de la corrosión, que optimizan la eficiencia del ciclo termodinámico. Se trata de los ciclos termodinámicos denominados SENER-2 y SENER-4, procesos regenerativos y con recalentamiento en turbinas de vapor de dos cuerpos, con alta presión de vapor y baja temperatura.

SENER has developed and patented some technological solutions to corrosion, which increase the efficiency of the thermodynamic cycle. These alternatives called SENER-2 and SENER-4, are based on a regenerative rankine cycle + reheating, working with high pressure levels and low temperatures.



Beneficios de la solución tecnológica de alta eficiencia

Benefits of high efficiency technology

Técnicos:

Reducción de los problemas de corrosión en el horno (T<400 °C).

Aumento del rendimiento global >50 %.

Solución probada y desarrollada en la planta de Zabalgari en Bilbao (España), en operación desde 2004.



Medioambientales y sociales: (*)

Ahorro de energía primaria:

Renewable energy generation:

CO₂ emission avoided:

Reduction of environmental impact per kWh_e:

Económicos:

Mejora de disponibilidad:

Operation and Maintenance costs decrease:

Reduction of costs of treatment and management of RSU:

Evolución tecnológica de alta eficiencia, SENER-4 Technological evolution, SENER-4



La tecnología denominada SENER-4 es una evolución del ciclo SENER-2, pero sin turbina de gas. Esta tecnología, patentada por SENER, incorpora un ciclo de alta presión a baja temperatura (próxima a 400 °C). El ciclo, regenerativo con recalentamiento, minimiza el riesgo de corrosión y optimiza la eficiencia (que es del 33 %, frente a una eficiencia del 26 % en un sistema convencional equivalente).

Environmental and social: (*)

Savings on conventional primary energy:

Renewable energy generation equivalent:

CO₂ emission avoided:

Reduction of environmental impact per kWh_e:

Economic:

Availability improvement:

Operation and Maintenance costs decrease:

Reduction of costs of treatment and management of RSU:

Natural evolution of SENER-2, due to our experience with Zabalgari: SENER-4. Natural gas is not required. Based on a conventional cycle, plus regeneration + reheating (no gas turbine).

Electric heat performance:

33 %.

(*) Source: Zabalgari WtE Power Plant. Location: Bilbao (Spain). Capacity: 30t/h. Net electricity generation: 730,000 MWh/year. In operation since 2004.